



Udarbejdet på baggrund af EU forordning 1907/2006 (REACH)

Handelsnavn: Soldering flux EF350

Sikkerhedsdatablad

Udarbejdet: 30-10-2017

SDS version: 1.2

PUNKT 1: Identifikation af stoffet/blandingen og af selskabet/virksomheden

1.1. Produktidentifikator

Handelsnavn: Soldering flux EF350

Produkt-nr.: EF350-xx

1.2. Relevante identificerede anvendelser for stoffet eller blandingen samt anvendelser, der frarådes

Anbefalede anvendelser: Flusmiddel.

1.3. Nærmere oplysninger om leverandøren af sikkerhedsdatabladet

Firmanavn og adresse:

HIN A/S

Langmarksvej 29

DK-8700 Horsens

tlf: +45 76 25 90 90

fax: +45 76 25 90 91

Kontaktperson og mail:

Gerda Dam Nielsen, gdn@hin.dk

Sikkerhedsdatabladet er udarbejdet og valideret af:

mediator A/S, Centervej 2, 6000 Kolding. Konsulent: SJ

1.4. Nødtelefon

Giftlinien: +45 82 12 12 12

Udarbejdet på baggrund af EU forordning 1907/2006 (REACH)

Handelsnavn: Soldering flux EF350

PUNKT 2: Fareidentifikation

2.1. Klassificering af stoffet eller blandingen

CLP (1272/2008): Flam. Liq. 2;H225, Eye Irrit. 2;H319, STOT SE 3;H336.

Ordlyd af H-sætninger – se nedenfor i punkt 16.

2.2. Mærkningselementer



Signalord:

Fare

Meget brandfarlig væske og damp. (H225)

Forårsager alvorlig øjenirritation. (H319)

Kan forårsage sløvhed eller svimmelhed. (H336)

Holdes væk fra varme, varme overflader, gnister, åben ild og andre antændelseskilder. Rygning forbudt. (P210)

Anvend kun værktøj som ikke frembringer gnister. (P242)

Bær beskyttelseshandsker/øjenbeskyttelse/ansigtsbeskyttelse. (P280)

VED INDÅNDING: Flyt personen til et sted med frisk luft og sørg for, at vedkommende hviler i en stilling, som letter vejrtrækningen. I tilfælde af ubehag ring til en GIFTINFORMATION/læge. (P304+P340+P312)

Ved vedvarende øjenirritation: Søg lægehjælp. (P337+P313)

Opbevares på et godt velventileret sted. Hold beholderen tæt lukket. (P403+P233)

2.3. Andre farer

Produktet indeholder organisk opløsningsmiddel. Gentagen eksponering af organiske opløsningsmidler kan give skader på nervesystemet og indre organer som fx lever, nyrer.

Anden mærkning:

-

Andet

-

PUNKT 3: Sammensætning af/oplysning om indholdsstoffer

3.1./3.2. Stoffer/Blandinger

| Indholdsstof | Index-nr. | Cas-nr./EF-nr. | CLP-klassificering | w/w % | Note |
|------------------|--------------|------------------------|---|-------|------|
| Propan-2-ol | 603-117-00-0 | 67-63-0/ 200-661-7 | Flam. Liq. 2;H225, Eye Irrit. 2;H319, STOT SE 3;H336 | > 90 | 1 |
| Dicarbonsyrer | - | - | Eye Irrit. 2;H319 | 1-5 | - |
| 2-Phenoxyethanol | 603-098-00-9 | 122-99-6/ 204-589-7 | Acute Tox. 4 ;H302, Eye Irrit. 2;H319 | 1-5 | - |

1 = Stoffet er et organisk opløsningsmiddel.

Ordlyd af faresætninger – se punkt 16.

Udarbejdet på baggrund af EU forordning 1907/2006 (REACH)

Handelsnavn: Soldering flux EF350

PUNKT 4: Førstehjælpsforanstaltninger

4.1. Beskrivelse af førstehjælpsforanstaltninger

| | |
|---------------------|--|
| Indånding: | Søg frisk luft. Søg læge ved vedvarende ubehag. Hold den tilskadekomne under opsyn. |
| Indtagelse: | Skyl munden grundigt og drik 1-2 glas vand i små slurke. Fremkald ikke opkastning. Hvis opkastning indtræffer, holdes hovedet så lavt, at der ikke kommer maveindhold i lungerne. Søg omgående læge. |
| Hud: | Fjern forurenede tøj. Vask huden grundigt med håndvarmt vand og sæbe og smør huden med hudcreme. Søg læge ved eksem. |
| Øjne: | Skyl straks med vand (helst fra øjenskyller) i mindst 5 min. Spil øjet godt op. Fjern eventuelle kontaktlinser. Søg læge. |
| Forbrænding: | Skyl med vand, indtil smerterne ophører. Fjern tøj, som ikke er fastbrændt – søg læge/sygehus, fortsæt om muligt skylningen til lægen overtager behandlingen. |
| Øvrige oplysninger: | Ved henvendelse til læge medbringes sikkerhedsdatablad eller etiket. |

4.2. Vigtigste symptomer og virkninger, både akutte og forsinkede

Irritative virkninger: Produktet indeholder stoffer som er lokalirriterende ved hud/øjenkontakt eller ved indånding. Kontakt med lokalirriterende stoffer kan resultere i, at kontaktområdet bliver mere udsat for optag af skadelige stoffer som fx allergener.

4.3. Angivelse af om øjeblikkelig lægehjælp og særlig behandling er nødvendig

Vis dette sikkerhedsdatablad til læge eller skadestue.

Udarbejdet på baggrund af EU forordning 1907/2006 (REACH)

Handelsnavn: Soldering flux EF350

PUNKT 5: Brandbekæmpelse

5.1. Slukningsmidler

Sluk med pulver, skum, kulsyre eller vandtåge. Brug ikke vandstråle, da det kan sprede branden.

5.2. Særlige farer i forbindelse med stoffet eller blandingen

Undgå indånding af røggasser. Dampene er tungere end luft og kan spredes langs gulv mv. til antændelseskilder. Ved brand dannes giftige gasser: Carbonoxider.

Brand vil udvikle tæt sort røg. Udsættelse for nedbrydningsprodukter kan udgøre en sundhedsfare.

Brandfolk bør anvende egnet beskyttelsesudstyr. Lukkede beholdere, der udsættes for ild, afkøles med vand. Lad ikke vand fra brandslukning løbe ud i kloakker og vandløb.

5.3. Anvisninger for brandmandskab

Hvis der er risiko for udsættelse for dampe og røggasser, skal der bæres luftforsynet åndedrætsværn.

PUNKT 6: Forholdsregler over for udslip ved uheld

6.1. Personlige sikkerhedsforanstaltninger, personlige værnemidler og nødprocedurer

Brug personlige værnemidler – se pkt. 8. Undgå at indånde dampe fra spildt stof. Stå i vindsiden/hold afstand til kilden. Træf foranstaltninger mod statisk elektricitet. Benyt gnistfrit værktøj og eksplosionssikret udstyr. Beskyttelsesdragt svarende til EN 368, type3 anbefales.

6.2. Miljøbeskyttelsesforanstaltninger

Spild må ikke udledes til kloak og/eller overfladevand.

6.3. Metoder og udstyr til inddæmning og oprensning

Spild inddæmnes og opsamles med sand eller andet absorberende ikke brandbart materiale og overføres til egnede affaldsbeholdere. Mindre spild tørres op med en klud. Videre håndtering af spild – se pkt. 13.

6.4. Henvielse til andre punkter

Se ovenfor.

PUNKT 7: Håndtering og opbevaring

7.1. Forholdsregler for sikker håndtering

Se under pkt. 8 for oplysninger om forholdsregler ved brug og personlige værnemidler. Rygning og brug af åben ild forbudt. Arbejdet skal foregå under effektiv procesventilation (f.eks. punktudsugning eller lokaludsugning). Der skal være adgang til rindende vand og øjenskyller.

7.2. Betingelser for sikker opbevaring, herunder eventuel uforenlighed

Opbevares forsvarligt, utilgængeligt for børn, og ikke sammen med levnedsmidler, foderstoffer, lægemidler o. lign. Må ikke udsættes for opvarmning (f.eks. sollys). Bør opbevares i tæt tillukket originalemballage. Skal opbevares på et tørt, køligt og ventileret sted, ved 5-30 °C.

Beredskabsstyrelsens tekniske forskrifter for brandfarlige væsker skal nøje følges, herunder reglerne for brandfarligt oplag.

Brandfareklasse og oplag

Brandfareklasse I-2, én oplagsenhed = 1 liter.

Der må højst opbevares 25 enheder uden brandmyndighedernes godkendelse.

7.3. Særlige anvendelser

Se anvendelse pkt. 1.

Udarbejdet på baggrund af EU forordning 1907/2006 (REACH)

Handelsnavn: Soldering flux EF350

PUNKT 8: Eksponeringskontrol/personlige værnemidler

8.1. Kontrolparametre

Grænseværdier ifølge bekendtgørelse nr. 507 af 17/05/2011 om grænseværdier for stoffer og materialer, med senere ændringer:

| Indholdsstof | Grænseværdi | Anmærkning |
|--------------|---------------------------------|------------|
| Propan-2-ol | 200 ppm - 490 mg/m ³ | - |

DNEL/PNEC-værdier:

DNEL - Propan-2-ol:

| | | | | |
|------------|-----------|------------------|--------------------|-----------------------|
| Dermal | Long Term | Systemic effects | Workers | 888 mg/kg bw/day |
| Inhalation | Long Term | Systemic effects | Workers | 500 mg/m ³ |
| Oral | Long Term | Systemic effects | General population | 26 mg/kg bw/day |
| Dermal | Long Term | Systemic effects | General population | 319 mg/kg bw/day |
| Inhalation | Long Term | Systemic effects | General population | 89 mg/m ³ |

DNEL - 2-Phenoxyethanol:

| | | | | |
|------------|-----------|------------------|--------------------|------------------------|
| Dermal | Long Term | Systemic effects | Workers | 20.83 mg/kg bw/day |
| Inhalation | Long Term | Systemic effects | Workers | 8.07 mg/m ³ |
| Inhalation | Long Term | Local effects | Workers | 8.07 mg/m ³ |
| Oral | Long Term | Systemic effects | General population | 9.23 mg/kg bw/day |
| Dermal | Long Term | Systemic effects | General population | 10.42 mg/kg bw/day |
| Inhalation | Long Term | Systemic effects | General population | 2.41 mg/m ³ |
| Oral | Long Term | Local effects | General population | 9.23 mg/kg bw/day |

PNEC - Propan-2-ol:

| | | |
|-------|-----------------------|------------------|
| Water | Fresh | 140.9 mg/L |
| Water | Marine | 140.9 mg/L |
| Water | Intermittent releases | 140.9 mg/L |
| Soil | - | 28 mg/kg soil dw |

PNEC - 2-Phenoxyethanol:

| | | |
|-------|-----------------------|--------------------|
| Water | Fresh | 943 µg/L |
| Water | Marine | 94.3 µg/L |
| Water | Intermittent releases | 3.44 mg/L |
| Soil | - | 1.26 mg/kg soil dw |

8.2. Eksponeringskontrol

Der findes ikke et eksponerings scenario til dette produkt.

Egnede foranstaltninger til eksponeringskontrol:

Vask hænder før pauser, toiletbesøg og efter endt arbejde. Brug værnemidler som angivet nedenfor ved arbejde med produktet.

Personlige værnemidler:



| | |
|--------------|---|
| Indånding: | Ved utilstrækkelig ventilation skal der anvendes åndedrætsværn med filter A (EN 136/140/145). |
| Hænder: | Anbefalet Nitrilgummi, 0,40 mm. Gennembrudstid: > 8 timer (EN 374). |
| Øjne: | Brug beskyttelsesbriller eller ansigtsskærm (EN 166). |
| Hud og krop: | Særligt arbejdstøj bør anvendes. |

Foranstaltninger til begrænsning af eksponering af miljøet

Udarbejdet på baggrund af EU forordning 1907/2006 (REACH)

Handelsnavn: Soldering flux EF350

Sørg for, at der ved arbejde med produktet forefindes opdæmningsmateriale i umiddelbar nærhed. Brug om muligt spildbakker under arbejdet.

PUNKT 9: Fysiske og kemiske egenskaber

9.1. Oplysninger om grundlæggende fysiske og kemiske egenskaber

| | |
|--|------------------|
| Udseende: | Lysegul væske |
| Lugt: | Alkohol |
| Lugttærskel: | - |
| pH: | - |
| Smeltepunkt/Frysepunkt (°C): | - |
| Begyndelseskogepunkt og kogepunktsinterval (°C): | > 80 (1013 mbar) |
| Flammepunkt (°C): | 12 |
| Fordampningshastighed: | - |
| Antændelighed (fast stof, luftart): | - |
| Øvre/nedre antændelses-eller eksplosionsgrænser (vol-%): | 12 / 2 |
| Damptryk (mbar, 20 °C): | 43 |
| Dampmassefylde (luft=1): | - |
| Relativ massefylde (g/cm ³ , ved 20 °C): | 0,811 |
| Opløselighed: | - |
| Fordelingskoefficient: n-oktanol/vand: | - |
| Selvantændelsestemperatur (°C): | > 400 |
| Dekomponeringstemperatur (°C): | - |
| Viskositet: | - |
| Eksplosive egenskaber: | - |
| Oxiderende egenskaber: | - |

9.2. Andre oplysninger

| | |
|----------------------------------|------|
| VOC | > 90 |
| Overfladespænding (mN/m, 25 °C): | - |

PUNKT 10: Stabilitet og reaktivitet

10.1. Reaktivitet

Ingen data.

10.2. Kemisk stabilitet

Brandbart. Normalt stabilt ved de anbefalede opbevaringsbetingelser. Dampene kan antændes ved temperaturer over flammepunktet.

10.3. Risiko for farlige reaktioner

Ingen risiko for farlige reaktioner.

10.4. Forhold, der skal undgås

Undgå opvarmning og kontakt med antændelseskilder.

10.5. Materialer, der skal undgås

Stærke oxidationsmidler og metaller.

10.6. Farlige nedbrydningsprodukter

Ved brand eller kraftig opvarmning spaltes produktet og farlige luftarter kan dannes.

Udarbejdet på baggrund af EU forordning 1907/2006 (REACH)

Handelsnavn: Soldering flux EF350

PUNKT 11: Toksikologiske oplysninger

11.1. Oplysninger om toksikologiske virkninger

| Substans | Eksponeeringsvej | Art | Test | Resultat |
|------------------|------------------|--------|------------|---------------|
| Propan-2-ol | Oral | Rat | LD50 | 5.84 g/kg bw |
| Propan-2-ol | Inhalation | Rat | LC50 / 6 h | > 10000 ppm |
| Propan-2-ol | Dermal | Rabbit | LD50 | 16.4 mL/kg bw |
| 2-Phenoxyethanol | Oral | Rat | LD50 | 1850 mg/kg bw |
| 2-Phenoxyethanol | Dermal | Rabbit | LD50 | 2214 mg/kg bw |

Symptomer:

Indånding: Produktet afgiver dampe fra organiske opløsningsmidler, der kan give sløvhed og svimmelhed. I høje koncentrationer kan dampene give hovedpine og beruselse.

Hudkontakt: Kan virke irriterende på huden - kan medføre rødme.

Øjenkontakt: Irriterer øjnene. Giver svie og tåreflåd.

Indtagelse: Indtagelse af større mængder kan give ubehag.

Langtidsvirkninger:

Langvarig eller gentagen indånding af dampe kan give skader på centralnervesystemet.

PUNKT 12: Miljøoplysninger

12.1. Toksicitet

| Substans | Testens varighed | Art | Test | Resultat |
|------------------|------------------|---------|------|----------------|
| Propan-2-ol | 96 h | Fish | LC50 | 9640 mg/L |
| Propan-2-ol | 24 h | Daphnia | LC50 | > 10000 mg/L |
| 2-Phenoxyethanol | 96 h | Fish | LC50 | 220-460 mg/L |
| 2-Phenoxyethanol | 48 h | Daphnia | EC50 | 500 mg/L |
| 2-Phenoxyethanol | 72 h | Algae | EC50 | 443 - 625 mg/L |

12.2. Persistens og nedbrydelighed

| Substans | Nedbrydelighed i vandmiljøet | Test | Resultat |
|-------------|------------------------------|---------------|------------------|
| Propan-2-ol | Ja | EU Method C.5 | 53% after 5 days |

12.3. Bioakkumuleringspotentiale

| Substans | Potentiel bioakkumulerbar | LogPow | BCF |
|------------------|---------------------------|-------------|-----|
| Propan-2-ol | Nej | 0,05 | - |
| 2-Phenoxyethanol | Nej | 1.107 - 1.2 | - |

12.4. Mobilitet i jord

-

12.5. Resultater af PBT- og vPvB-vurdering

Blandingen opfylder ikke kriterierne for PBT eller vPvB.

12.6. Andre negative virkninger

Ingen data.

Udarbejdet på baggrund af EU forordning 1907/2006 (REACH)

Handelsnavn: Soldering flux EF350

PUNKT 13: Bortskaffelse

13.1. Metoder til affaldsbehandling

Produktet skal betragtes som farligt affald. Benyt den kommunale indsamlings- og afhentningsordning.

| Kemikalieaffaldsgruppe | EAK- kode | Affaldstype |
|------------------------|-----------|--|
| H | 14 06 03 | Andre opløsningsmidler og opløsningsmiddelblandinger |
| Z | 15 02 03 | Absorptionsmidler, filtermaterialer, aftøringsklude og beskyttelsesdragter, bortset fra affald henhørende under 15 02 02 |

Særlig mærkning:

-

Forurenet emballage:

Emballager, med restindhold af produktet, bortskaffes efter samme betingelser som produktet.

PUNKT 14: Transportoplysninger

Produktet er omfattet af konventionerne om farligt gods.

14.1 -14.4.

ADR

| UN-nummer | UN-forsendelsesbetegnelse (UN proper shipping name) | Transportfareklasse | Emballagegruppe |
|-----------|---|---------------------|-----------------|
| 1219 | ISOPROPYLALKOHOL | 3 | II |

IMDG

| UN-number | UN proper shipping name | Transport hazard class(es) | Packing group |
|-----------|-------------------------|----------------------------|---------------|
| 1219 | ISOPROPYLALKOHOL | 3 | II |

14.5. Miljøfarer

-

14.6. Særlige forsigtighedsregler for brugeren

-

14.7. Bulktransport i henhold til bilag II i MARPOL 73/78 og IBC-koden

Ikke relevant.

Udarbejdet på baggrund af EU forordning 1907/2006 (REACH)

Handelsnavn: Soldering flux EF350

PUNKT 15: Oplysninger om regulering

15.1. Særlige bestemmelser/særlig lovgivning for stoffet eller blandingen med hensyn til sikkerhed, sundhed og miljø

Krav om arbejdspladsbrugsanvisning, da produktet indeholder $\geq 1\%$ af et stof, som er klassificeret som sundhedsfarligt eller miljøfarligt efter Miljøministeriets regler.

Anvendelsesbegrænsninger:

Unge under 18 år må ikke erhvervsmæssigt anvende eller udsættes for produktet. Unge over 15 år er dog undtaget denne regel, hvis produktet indgår som et nødvendigt led i en uddannelse. (jf. dog Arbejdstilsynets Bekendtgørelse nr. 239 af 06/04/2005 om unges arbejde).

Ved en arbejdspladsvurdering skal det sikres, at ansatte ikke er udsat for påvirkninger, der kan indebære en risiko ved graviditet eller amning (jf. Arbejdstilsynets Bekendtgørelse nr. 559 af 17/06/2004 om arbejdets udførelse).

Krav om særlig uddannelse:

-

15.2. Kemikaliesikkerhedsvurdering

Ingen.

PUNKT 16: Andre oplysninger

Andre oplysninger:

Kilder:

Arbejdstilsynets bekendtgørelse nr. 301 af 13. maj 1993 om fastsættelse af kodenumre, med senere ændringer.

Bekendtgørelse om arbejde med stoffer og materialer (kemiske agenser) - BEK nr. 1793 af 18/12/2015.

Arbejdstilsynets bekendtgørelse nr. 239 af 6. april 2005 om unges arbejde, med senere ændringer.

Bekendtgørelse nr. 1369 af 25. november 2015 om markedsføring og mærkning af flygtige organiske forbindelser i visse malinger og lakker samt produkter til autoreparationslakering.

Bekendtgørelse nr. 1075 af 24. november 2011 om klassificering, emballering, mærkning, salg og opbevaring af stoffer og blandinger, med senere ændringer.

Bekendtgørelse nr. 115 af 26. januar 2017 af lov om kemikalier.

Bekendtgørelse om særlige pligter for fremstillere, leverandører og importører m.v. af stoffer og materialer efter lov om arbejdsmiljø - BEK nr. 1794 af 18/12/2015.

Bekendtgørelse nr. 507 af 17/05/2011 om grænseværdier for stoffer og materialer, med senere ændringer.

Bekendtgørelse nr. 1309 af 18/12/2012 om affald, med senere ændringer.

EU forordning nr. 1907/2006 (REACH).

EU forordning nr. 1272/2008 (CLP), med senere tilpasninger.

EU forordning nr. 276/2010.

ECHA – Det europæiske kemikalieagentur.

Den fulde ordlyd af H sætninger omtalt i afsnit 2+3:

H225 - Meget brandfarligt væske og damp.

H302 - Farlig ved indtagelse.

H319 - Forårsager alvorlig øjenirritation.

H336 - Kan forårsage sløvhed eller svimmelhed.

Andet



Udarbejdet på baggrund af EU forordning 1907/2006 (REACH)

Handelsnavn: Soldering flux EF350

Oplysningerne i dette sikkerhedsblad gælder kun produktet nævnt i afsnit 1 og er ikke nødvendigvis gældende ved brug sammen med andre produkter.

Der er foretaget ændringer i følgende punkter:

1-16 – Generel opdatering.

Dette sikkerhedsdatablad erstatter version:

1.1 (28-06-2016)
